



## Optimale Zuschnittlösungen Richtige Wahl spart bares Geld

In der Prozesskette der Massivholzbearbeitung stehen Breiten- und Längszuschnitt am Anfang und bilden den Grundstein für eine rationelle, moderne Fertigung. Hier sind Maschinenkonzepte gefragt, die zum Beispiel Holzverluste, fehlende Stückzahlen oder zu hohe Lagerbestände vermeiden. Denn Folgen möglicher Fehler beeinträchtigen das Betriebsergebnis. Raimann bietet entsprechende Auftrennsägen, bei denen der Fokus auf Wirtschaftlichkeit gelegt wird. Bei der Bestimmung der optimalen Lagertechnik nahm Raimann die Firma Findling Wälzlager mit ins Boot.

Angesichts steigender Holzpreise und zunehmenden Wettbewerbs ist für Holz verarbeitende Betriebe eine maximale Wertschöpfung beim Rohstoff unverzichtbar. Bereits im Breiten- und Längszuschnitt lassen sich Potenziale durch den Einsatz flexibler Auftrennsägen ausschöpfen. Ob für Innenausbau, Möbelindustrie, Massivholzplatten-Fertigung oder Sägewerk, vom kleinen Handwerksbetrieb bis zur vollautomatisierten Produktion – Lösungen der Freiburger Raimann Holzoptimierung GmbH & Co. KG, einem Unternehmen der Weinig-Gruppe, ermöglichen eine hohe Holzausbeute. Das Produktprogramm reicht von der IrionLine-Längskreissäge mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten beim Zuschnitt von Massivholz, Leimholz-, Span- oder Holzfaserverplatten, Dämmmaterialien, Kunststoffen und auch Aluminium über leistungsstarke Vielblattkreissägen der ProfiRip-Serie bis hin zur kompletten RaiMech-Zuschnittanlage für individuelle Kundenanforderungen.



### Holzverluste minimieren



ABEG-Gehäuselager von Findling Wälzlager in der Vielblattkreissäge ProfiRip KR310 von Raimann

Der optimierte Zuschnitt und damit die besonders effiziente Holzausnutzung resultieren aus der flexibel konzipierten Blattverstellung der Sägeblätter. Statt des herkömmlichen Festeinhangs können je nach Bedarf und Applikation bis zu sechs Sägeblätter in unterschiedlichen feststehenden und verstellbaren Kombinationsmöglichkeiten der Materialbeschaffenheit des Holzes ideal angepasst werden, um so das Rohmaterial rationell zu nutzen und den Ertrag zu maximieren. „Bei einer zu verarbeitenden Holzmenge von 15.000 m<sup>3</sup> pro Jahr und einem

Kubikmeterpreis von 250 Euro lassen sich jährlich etwa 380.000 Euro durch die Blattverstellungstechnologie einsparen“, weiß Steffen Müller aus dem Vertrieb und Produktmanagement

konstruktiv



bei Raimann. Aufgrund der hohen Schnittqualität ist nach dem Sägen direkt das Verleimen möglich. Anwender profitieren neben minimiertem Ausschuss und einem hohen Produktions-tempo somit auch von weniger Arbeitsgängen.

### Sparen bei gleicher Leistung

Wo die Wirtschaftlichkeit in Verarbeitung und Fertigung so im Fokus steht, wird natürlich auch in der eigenen Konstruktion und Entwicklung auf diesen Aspekt geachtet. Bei dem hohen Anspruch an Qualität und Leistung der Maschinen ist es oftmals eine Herausforderung, die entsprechenden Bauteile nach wirtschaftlichen Kriterien zu beschaffen. Für die hohe Anzahl an unterschiedlichsten Lagern, die in den Raimann-Produkten zum Einsatz kommen, bietet die Findling Wälzlager GmbH, Karlsruhe, mit der ABEG®-Methode eine ideale Lösung, um Wirtschaftlichkeit mit

Leistungsorientierung zu verbinden. In der Lagerbeschaffung ermöglicht die angebotene Software ABEG-Quickfinder der unmittelbaren Vergleichbarkeit von Leistungsmerkmalen und Preislevels bereits im Konstruktionsprozess. So weiß Einkaufleiter Sven Blum, dass unter verschiedenen technisch geeigneten Lagertypen auch eine kostenorientierte Auswahl getroffen wurde. So



Gehäuse	Lager	Gehäuse	Lager
F - Grauguss		P - Grauguss	
FA - Grauguss		PF - Stahlblech	
FC - Grauguss mit Zentriereinsatz		PFL - Stahlblech	
FL - Grauguss		PP - Stahlblech	
FS - Grauguss mit Zentriereinsatz		PW (UP) - Grauguss	
FW (FB) - Grauguss			

Übersicht der gängigsten Gehäuselager-Bauformen

kommen beispielsweise an der robusten ABEG®-Flanschlager zur Lagerung der Druckrollen zum Einsatz, die eine absolut ausreichende technische Performance bieten, aber günstiger sind als vergleichbare Produkte von Premium-Anbietern. Ob als Optimierungs- oder Vielblattkreissäge – die KR310 ermöglicht die Bearbeitung schwierigster Materialien; selbst große Stärketoleranzen im Rohmaterial (Eingangsware) stellen kein Problem dar. Die robuste Bauweise und das massive Druckwerk bilden die Basis für bestmögliche Materialführung und Schnittergebnisse. Dabei ist es wichtig, dass die Druckrollen, die das Schnittgut auf die Transportkette drücken, hundertprozentig ausgerichtet sind. Andernfalls wären krumme Sägeergebnisse die Folge. Die Wellen müssen zur Flucht der Sägewellen eingestellt werden. Die einbaufertige, montagefreundliche Einheit aus Spannlager mit Gewindestiften im Innenring sowie sphärischer Mantelfläche und dem Grauguss-Gehäuse mit ovalem Langloch kann besonders einfach mit

konstruktiv



der Anschlusskonstruktion verschraubt werden und zudem Fluchtungsfehler kompensieren. Der Innenring wird durch zwei Stellschrauben auf der Welle fixiert; diese Lagertypen eignen sich für Lagerungen mit gleich bleibender Drehrichtung bei niedriger Drehzahl. Die beidseitige Dichtung durch verzinkte, nach außen abgewinkelte Stahlblechscheiben und radial vorgepannter Dichtlippe verhindert das Eindringen von Staub oder Holzspänen, die während des Sägevorgangs entstehen, und bietet besseren Schutz vor mechanischer Beschädigung.

### Produktpalette mit Sparpotenzialen

„Wir setzen Spannlager mit Innendurchmessern von 20, 25 und 30 mm ein. Und nicht nur in Kombination mit der FA-Gehäuseform mit Langloch, sondern ebenso als Quadratflansch und Zweiloch-Flansch, sowie als Stehlager- und geteilte Stehlager-Gehäuseeinheiten. Hinzu kommen Pendelrollenlager und beidseitig gedichtete Rillenkugellager“, so Blum. „Da vereinfacht ein Komplettanbieter, bei dem wir Lagertechnik aus einer Hand beziehen können, auch das Lieferantenhandling.“ Neben Modellen der ProfiRip-Serie werden die ABEG®-Lager der Leistungsklassen *Supra* und *Eco* auch in der FlexiRip Irion von Raimann verbaut, der Zuschnittsäge für universelle Einsatzmöglichkeiten in Klein-, Mittel- und Großbetrieben. Die Längskreissäge überzeugt durch hohe Flexibilität, eine optimale Holzausbeute und die Ein-Mann-Bedienung:



**Das breite Produktspektrum von Findling, besonders geeignet für Anwendungen in der Holzindustrie**

Das Werkstück wird auf den Maschinentisch aufgelegt, ausgerichtet und der Zuschnitt über ein Pedal ausgelöst. Durch Loslassen des Pedals taucht das Sägeblatt ab und läuft zur Startposition zurück. Der Schnittvorschub ist stufenlos von 1 – 80 m/min feinfühlig regulierbar. Neben Massivholz können viele andere Materialien zugeschnitten werden, zum Beispiel Kunststoff, Alu und eine Vielzahl von Plattenarten. Die Auslegung der Maschine erfolgt in Schnittlänge und Nutzbreite den Werkstückdimensionen entsprechend.

Auch für die Besäumkreissäge SpeedRip 600M, die mit Vorschub-Geschwindigkeiten von bis zu 180 m/min 20 vier Meter lange Bretter durchsetzt und dabei hohe Präzision und Schnittqualität liefert, setzt Raimann auf ABEG®-Lagertechnik von Findling. Mit bis zu sechs verstellbaren Sägeblättern ermöglicht die Maschine bei einer Schnittbreite von 600 mm, das Rohbrett optimal auszunutzen; minimale Leistenbreiten von 20 mm können durch die Teleskop-Verstellung aller Sägeblätter erreicht werden. Die SpeedRip verfügt über ein neu konzipiertes Druckwerk, das eine chaotische Beschickung von Werkstück-Stärken von 10 bis 80 mm zulässt.

Gerade, wenn einmal keine Standardlösung gefragt ist, profitieren Ingenieure und Techniker aus Konstruktion und Entwicklung bei Raimann dank des umfassenden Produkt-Know-hows und der kompetenten Anwendungsberatung von der Zusammenarbeit mit dem Karlsruher Wälzlager-Spezialisten.



konstruktiv



Dichtungen sind beispielsweise ein wichtiges Detail für Lagertechnik in der Holzbearbeitung. Während ein Herstellerwerk nur eine geringe Anzahl an Dichtungsformen wirtschaftlich fertigen und anbieten kann, ermöglicht die



**Auch die FlexiRipp Irion, die Zuschnittsäge für universelle Einsatzmöglichkeiten, setzt ABEG-Wälzlager ein**

Zusammenarbeit mit einer Vielzahl von spezialisierten ABEG®-

Technologielieferanten die größtmögliche Variantenvielfalt in allen vier Leistungsklassen.

Die hierzu notwendige Beratung zur Eignung verschiedenster Dichtungstechniken vor dem Hintergrund der jeweiligen Applikation leistet Findling auf Basis von jahrzehntelanger praktischer Erfahrung mit unterschiedlichsten Wälzlageranwendungen.



### Weiterführender Kontakt

ABEG®-Quickfinder *basic*: webbasierte Auswahlsoftware: [www.findling.com/quickfinder](http://www.findling.com/quickfinder).

Produktübersicht im Web: [www.findling.com](http://www.findling.com)

Bitte senden Sie uns Ihre Anfrage oder sprechen Sie Ihren zuständigen Vertriebsmitarbeiter an! Den Vertrieb erreichen Sie direkt über [sales@findling.com](mailto:sales@findling.com). Kataloge können Sie hier ebenfalls anfordern.

konstruktiv

