REINHEIT





ABEG® Xclean – EINE SAUBERE LÖSUNG

Lange Lebensdauer unter extremen Einsatzbedingungen, ausgezeichnete Resistenz gegen aggressive Chemikalien und Reinigungsmittel, Widerstandsfähigkeit auch gegenüber kleineren Schmutzpartikeln, hohe Belastbarkeit, garantierte Sicherheit, zuverlässige Dichtungstechnik, günstiger Preis und kurze Lieferzeiten – diese Anforderungen an Wälzlager für den Einsatz in feuchten und korrosiven Umgebungen wurden in der ABEG® Xclean Serie gebündelt. Hierfür wurden geeignete Werkstoffe identifiziert und bewährte Lagertechnik mit verschiedenen Beschichtungen versehen, die konventionellen Wälzlagerstahl vor Korrosion und übermäßigem Verschleiß schützen. Salzsprühtests nach DIN ISO 9227 belegen bei Lagern in Xclean-Ausstattung im Vergleich zu handelsüblichen Standardlagern eine deutlich verlängerte Lebensdauer in korrosiven Umgebungen.





Die Herausforderung: Korrosionsschutz unter extremen Einsatzbedingungen

Raue Einsatzbedingungen stellen extreme Anforderungen an die Lagertechnik. Die typischerweise in der Lagertechnik eingesetzten Wälzlagerstähle 100Cr6 sind jedoch extrem anfällig gegen Korrosion. Konservierungsöle und eine Befettung bieten zwar einen gewissen Schutz, können Korrosion aber unter anhaltendem Einfluss von Feuchtigkeit nicht langfristig verhindern.

Bessere Ergebnisse verspricht die Verwendung von Edelstahl als Rohmaterial. Hierbei ist jedoch zu berücksichtigen, dass die im Wälzlagerbereich eingesetzten "Edelstähle" nicht rostfrei, sondern lediglich rostarm sind. So eignet sich der Edelstahl der Sorte AlSI440C für Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit oder leichter Benetzung, aber nicht für dauerhaften Flüssigkeitskontakt. Die Tragzahlen dieser Edelstahlsorte sind zudem 30 % geringer als bei herkömmlichem 100Cr6-Wälzlagerstahl und verringern die Lebensdauer gegenüber Lagern aus 100Cr6 erheblich. Kommen die Lager in direkten Kontakt mit Flüssigkeiten, bietet AlSI316L Edelstahl einen besseren Schutz. Dieser Werkstoff ist zudem resistent gegen verschiedene Säuren und zeigt keine interkristalline Rostbildung. Diese

besondere Eignung muss allerdings mit einem noch höheren Tragzahlverlust von 50 % erkauft werden.

Rohmaterial Edelstahl

Stahlsorte	Salzsprühtest nach ISO 9227	Eignung	Anwendung
AISI440C	Max. 96 Stunden	 + hohe Luftfeuchtigkeit + leichte Benetzung - dauerhafter Flüssigkeitskontakt - interkristalline Rostbildung - 30 % geringere Tragzahlen als 100Cr6 	 vor direktem Flüssigkeitskontakt geschützte Lagerstellen, z. B. durch Gehäuse Windmesser Förderrollen im Lebensmittelbereich Mahlwerke Pumpen
AISI316L	360-500 Stunden	 + direkter Flüssigkeitskontakt + resistent gegen verschiedene Säuren + keine interkristalline Rostbildung - 50 % geringere Tragzahlen als 100Cr6 	 in natürlicher Umwelt, auch mit geringer Salzkonzentration (Meeresbereich) Landwirtschaft Führungsrollen, Schneidwerke von Lebensmittelmaschinen Mahlwerke Pumpen



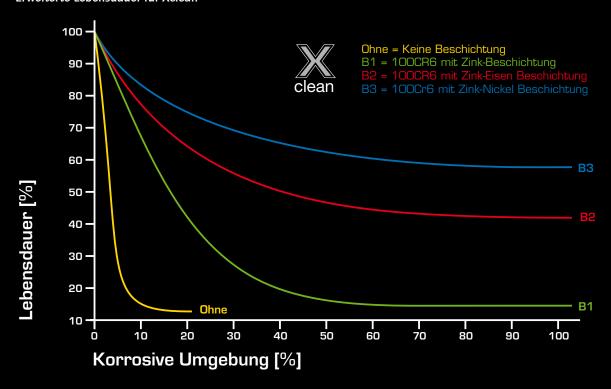


Korrosionsbeständigkeit der Beschichtungsvarianten

Mit Zink, Zink-Eisen oder Zink-Nickel beschichteter 100Cr6-Wälzlagerstahl ist in vielen Applikationen eine gute oder sogar bessere Alternative zum Edelstahl. Im Vergleich zum Werkstoff Edelstahl überzeugen Wälzlager mit applikationsspezifisch geeigneten Beschichtungen durch:

- ✓ Erhalt der Tragzahlen und Lebensdauerwerte
- ✓ Verbesserung der Reibwerte und effektiven Verschleißschutz
- ✓ Verlängerten Korrosionsschutz
- ✓ Kostengünstigere Herstellung
- ✓ Universelle Anwendbarkeit

Erweiterte Lebensdauer für Xclean



Lösung für die Lebensmittelproduktion: Korrosionsschutz und Schmierstoffe nach NSF/H1

Die Gesellschaft NSF (National Sanitary Foundation, USA) beschäftigt sich mit den Aspekten der Lebensmittelhygiene, um eine gesundheitlich einwandfreie Lebensmittelproduktion zu ermöglichen. Da es gelegentlich prozessbedingt unvermeidbar ist, dass Fette mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, müssen diese vom Organismus rückstandsfrei abgebaut werden können und geruchsneutral sein. Korrosionsschutz in Verbindung mit einem zertifizierten Fett gewährleistet eine optima-

le Voraussetzung für eine sichere Lebensmittelproduktion.





Beschichtungsvarianten

Mit einer Zink-Beschichtung bis ca. 5 µm eignen sich die Lager für Einsatzbereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit und direktem, dauerhaftem Kontakt mit wenig aggressiven Flüssigkeiten wie z. B. in Waschstraßen. Eine Zink-Eisen-Beschichtung bietet mit Stärken von 1-3 µm den Vorteil eines geringeren Schichtaufbaus, ist Cr(VI)-frei und erfordert nur geringen Aufwand in der Fertigung vor der Beschichtung. Darüber hinaus kann Zink-Eisen-beschichteter 100Cr6-Stahl auch für die Laufbahnen der Rollkörper in Wälzlagern eingesetzt werden. Eine Zink-Nickel-Beschichtung ab 3 µm mit Dünnschichtpassivierung bietet im Vergleich zur Zink-Eisen-Beschichtung noch einmal in jeder Hinsicht verbesserte Eigenschaften. So beschichteter Wälzlagerstahl übersteht einen direkten, dauerhaften Kontakt mit aggressiven Flüssigkeiten sowie diversen Chemikalien. Er eignet sich für alle Wälzlagerkomponenten in Anwendungen mit hohen Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit.

Beschichtungsvarianten

Beschichtungsvariar			
Stahlsorte mit Beschichtung	Salzsprühtest nach ISO 9227	Eignung	Anwendung
Zn 100Cr6 Zink bis ca. 5 μm	Bis 360 Stunden	 + hohe Luftfeuchtigkeit + direkter, dauerhafter Kontakt mit wenig aggressiven Flüssigkeiten + Erhalt der Tragfähigkeit - nur für "Nicht-Laufbahnen" der Rollkörper geeignet - Abnutzung der Beschichtung 	 Verhinderung von Passungsrost an Wellen als Korrosionsschutz an Gehäusen Waschstraßen (PKW, LKW, Züge) Bewegungstechnik im Außenbereich, (Fördertechnik, Markisen, Spielgeräte)
ZnFe 100Cr6 Zink-Eisen a) 1-3 μm b) ab 5 μm mit Dünn- schichtpassivie- rung	a) 40 bis 320 Stunden b) 125 bis 600 Stunden	 + Cr(VI)-frei + geringer Schichtaufbau + geringer bis kaum Aufwand in der Fertigung vor der Beschichtung + Laufbahnen geeignet o mittlere Anforderungen an Korrosionsschutz 	 Automotive Laufrollen in der Transporttechnik, Fördertechnik Lebensmittelindustrie mit erhöhtem Reinigungsaufwand
ZnNi 100Cr6 Zink-Nickel ab 3 μm mit Dünn- schichtpassivie- rung	360 bis 720 Stunden	 + Verbesserung aller Eigenschaften gegenüber ZnFe + direkter, dauerhafter Kontakt mit aggressiven Flüssigkeiten + div. Chemikalien + sehr gut für alle Wälzlagerkomponenten geeignet + bei hohen Anforderungen an Korrosionsbeständigkeit 	 Automotive Fahrzeugtechnik Avionik-Fördertechnik/ Flughafentechnik Meeresbereich (Schiffsausstattung, Hafenausstattungen) Lebensmittelindustrie mit erhöhtem Reinigungsaufwand Medizintechnik Agrartechnik in Verbindung mit Downsizing der Anwendungstechnik



Das richtige Material für das richtige Lager

Mit der ABEG® Xclean Serie bietet Findling Wälzlager Anwendern ein breites Spektrum unterschiedlicher Wälzlagertypen wie Rillen-, Axial- und Pendelkugellagern sowie Laufrollen, Kurvenrollen, Gehäuse, Lagereinsätze, Gelenkköpfe und Nadellager aus unterschiedlichen Stahlarten mit und ohne Beschichtung.

Baureihen	
Rillenkugellager	
68, 69, 60, 62, 63 in offen, 2RS, ZZ	
Axial-Kugellager	
51, 52, 53	
Pendelkugellager	
22-2RS	
Laufrollen	
LR-200, LR-50, LR-52	
Kurvenrollen KR, KRV, NUTR, NATV, STO	
KII, KIIV, NOTA, NATV, 310	



Standardsortiment	Erweitertes Standardsortiment	kundenindividuelles Sortiment
Material AISI440C Wellendurchmesser von 2 mm bis 70 mm RS-Dichtung RS-DD-Dichtung Z-Dichtung Z-Dichtung 2RS 2RSDD 2RS LLU	Material AISI316L Wellendurchmesser von 2 mm bis 20 mm	 Edelstahllager mit nitrierter Oberfläche Trockenlaufeigenschaft extreme Härte möglich bis 72HRC (statt Standard 60HRC) extreme Korrosionsbeständigkeit Verschleißschutz und damit deutlich erhöhte Lebensdauer gegenüber einem Lager aus Standardstahl Beschichtung ZnNi
Material AISI440C Wellendurchmesser von 10 mm bis 40 mm		Beschichtung ZnNi
Material AISI440C Wellendurchmesser von 10 mm bis 40 mm		 Beschichtung Zn Beschichtung ZnFe Beschichtung ZnNi
Material AISI440C KR, KRV	Material AISI440C NUTR, NATV	 Beschichtung Zn Beschichtung ZnNi Edelstahllager mit chemisch behandelter Oberfläche für Automotive, Avionic, Raumfahrt für Einsatz unter Reinraumbedingungen, Vakuum



Cehause P. F. FL PP, PFL, PFD Lagereinsätze UC, UB, EN, EW, UK, CS CleanSeries UP, UFL Gelenkköpfe wartungsfrei Nadellager Innenringe NKI, NA-49	Baureihen	
CleanSeries UP, UFL Gelenkköpfe wartungsfrei Nadellager Innenringe NKI, NA-49	P, F, FL	
UC, UB, EN, EW, UK, CS CleanSeries UP, UFL Gelenkköpfe wartungsfrei Nadellager Innenringe NKI, NA-49		
CleanSeries UP, UFL Gelenkköpfe wartungsfrei Nadellager Innenringe NKI, NA-49		
UP, UFL Gelenkköpfe wartungsfrei Nadellager Innenringe NKI, NA-49	UC, UB, EN, EW, UK, CS	
Celenkköpfe wartungsfrei Nadellager Innenringe NKI, NA-49		
Nadellager Innenringe NKI, NA-49	UP, UFL	
Nadellager Innenringe NKI, NA-49		
Innenringe NKI, NA-49	wartungsfrei	
NKI, NA-49		
	Innenringe NKI, NA-49	
Zeichnungsteile	Zeichnungsteile	



Standardsortiment	Erweitertes Standardsortiment	kundenindividuelles Sortiment
P, F, FL in den Varianten a) Guss mit Korrosionsschutz Zn, Ni b) Edelstahl c) Guss mit Kappen als vorgeschaltete Dichtung PP, PFL, PFD a) Zn-verzinkt b) Ni-vernickelt	P, F, FL a) Guss mit Geomet®-Beschichtung >1000 Stunden nach ISO 9227 b) Guss mit Zn-Beschichtung PP, PFL, PFD a) Zn-+Chromatierung	 diverse individuelle Lösungen durch einfache Nachbehandlung mehrschichtiger Aufbau, z. B. zur Realisierung der Schlagfestigkeit (Landmaschinen)
UC, UB, EN, EW, UK a) M1-brüniert b) Edelstahl c) ZnNi-beschichtet d) mehrlippige Dichtung	UC, UK, UB, EN, EW a) ZnFe-beschichtet	Lagereinsätze in Ausführung CS
Gehäuse: Aluminium-Druckguss Lagereinsatz: a) AISI440C b) 100Cr6 + ZnFe Wellendurchmesser von 10 mm bis 30 mm		
Edelstahl AISI440C	Zn-beschichtet	 ZnNi-beschichtet Geomet®-beschichtet
Edelstahl AISI440C	ZnNi-beschichtet	ZnFe-beschichtetverchromt
Findling Wälzlager CmbH hietet ü	her die Anwendungsherstung und entwicklu	ung oin großos Loistungsspoktrum an

Findling Wälzlager GmbH bietet über die Anwendungsberatung und -entwicklung ein großes Leistungsspektrum an realisierbaren Sonderteilen, von Gleitlagern, gleitreibungsoptimierten Wellen und Buchsen, Kugel-, Rollen- und Nadellagern bis hin zu kompletten Baugruppen aus:

- a) Standard-Wälzlagerstahl
- b) Edelstählen
- c) beschichteten Einzelkomponenten
- d) komplett korrosionsgeschützten Wälzlagern sowie mit Standard- und Sonderfetten für den Lebensmittelbereich







STANDARDMÄSSIG HÖCHSTLEISTUNG

Extreme Situationen erfordern extreme Maßnahmen: ABEG® eXtreme.

In der ABEG® eXtreme Serie stehen ab sofort besonders langlebige Hochleistungswälzlager für ganz bestimmte Betriebsbedingungen zur Verfügung. Dafür wurde bewährte ABEG®- Lagertechnik optimiert und mit speziellen Kombinationen der Konstruktionselemente Befettung und Dichtungen ausgestattet.

Um Alternativen zu kostenintensiven Standard-Premiumprodukten oder zu Sonderlösungen mit langen Lieferzeiten zu schaffen, standen bei der Entwicklung zudem bestmögliche Bezugs- und Lieferkonditionen im Fokus. Daher bieten Produkte der ABEG® eXtreme Serie ideale Lösungen, die es bis dato nicht gab: leistungsfähig, langlebig und gleichzeitig wirtschaftlich sowie kurzfristig verfügbar.

Weitere Produkte aus der ABEG® eXtreme Serie:



Höhere Lebensdauer bei hohen Belastungen und niedrigen Drehzahlen



speed

Maximale Drehzahlen für Hochgeschwindigkeitsanwendungen



Höhere Lebensdauer bei übermäßiger Hitze oder Kälte

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten 03/202

Für jeden Härtefall: Die ABEG® eXtreme Serie.



